

CONDURSAL 777

Vodou ředitelný ochranný nátěr proti cementaci a nitrocementaci v plynu

Vlastnosti

CONDURSAL 777 je ekologický nátěr představující alternativu k ochranným nátěrům proti cementaci. Ve srovnání **CONDURSAL 666** byla receptura natolik modifikovaná, že byly výrazně redukovány ztráty vznikající v důsledku nepříznivých podmínek (minimální odpar i při vysokých cementačních teplotách).

CONDURSAL 777 je použitelný pro cementační teploty do 950 °C a hloubky nauhličení do 1,7 mm, a to stejně tak pro cementaci v plynu tak.

CONDURSAL 777 se dodává v konzistenci určené pro natírání. V případě potřeby je nátěr možné zředit malými přídávky vody na konzistenci vhodnou pro racionální nanášení ponorem nebo nástřikem.

Po nauhličení a zakalení se zbytky nátěru snadno odstraňují praním v teplé vodě nebo vodního roztoku zásady.

Použití

Povrch chráněných součástí musí být čistý, suchý, nesmí obsahovat zbytky oleje, tuku nebo být zkorodovaný. Toho lze dosáhnout důkladným opráním nebo odmaštěním v rozpouštědlech, případně pískováním.

Před upotřebením je třeba **CONDURSAL 777** důkladně promíchat. Nátěr se nanáší měkkým plochým štětcem v tenké, rovnoměrně kryjící vrstvě. K dokonalé izolaci stačí běžně jeden nátěr. Kovový povrch nesmí prosvítat zaschnutým nátěrem. Pokud prosvítá, je potřeba provést druhý nátěr.

Při aplikaci nátěru ponorem by měl být odstraněn přebytečný nátěr na spodku dílů (např. třesením) kvůli zkrácení procesu sušení.

Doba zasychání závisí silně na tloušťce nanesené vrstvy, teplotě okolí, teplotě součásti a vlhkosti okolního vzduchu. Doba zasychání činí obvykle 3 až 8 hodin, může se s okolními podmínkami měnit. Pro dokonalý ochranný účinek je důležité, aby izolační vrstva byla před zavezením součástí do pece dokonale proschlá, jde vyzkoušet rýpnutím nehtem. Aby se nesnížil ochranný účinek, je potřeba případný předehřev pro sušení udržet do teploty 100 °C.

Při sestavování vsázky je třeba dbát na to, aby chráněná plocha nebyla pokud možno větší než 30 % celkového povrchu vsázky. Při vyšším stupni pokrytí mohou nastat poruchy atmosféry. Chráněné díly se v peci nesmějí dotýkat, aby nedošlo k poškození izolační vrstvy a k nechtěné izolaci nechráněných ploch součástí.

Odstranění zbytků **CONDURSAL 777** po tepelném zpracování se provádí praním v horké vodě nebo zásadou.

Zhoustne-li nátěr v důsledku odpaření ředidla z otevřeného obalu, je možné dosáhnout původní konzistence přidávkou malého množství vody. Příliš velké zředění vede ke stékání a negativně ovlivňuje ochranný účinek nátěru.

Upozornění na nejčastější chyby při použití ochranného nátěru:

Nedostatečné promíchání: Způsobuje nerovnoměrnou tloušťku vrstvy a nestejný ochranný účinek

Nedostatečné předchozí vyčištění dílů: Zbytky olejů a vlhkosti na povrchu součástí způsobují odprýskávání ochranných vrstev v cementační peci

Přílišné zředění: Vede ke stékání nátěru a negativnímu ovlivnění ochranného účinku

Příliš tenká vrstva nátěru: Způsobuje nedostatečný nebo nerovnoměrný ochranný účinek.

Krátká doba zasychání: Vede ke stékání pasty v kalící peci.

Skladování

CONDURSAL 777 obsahuje vodu a proto musí být při skladování chráněn před mrazem. Nátěr by měl být zpracován do 12 měsíců. Načaté plechovky je nutné po použití opět vzduchotěsně uzavřít.

Čištění štětců, náradí a přípravků

Pro vymývání štětců a pro čištění nástrojů a přípravků se používá voda.

Pro jakékoli další dotazy jsme Vám kdykoliv k dispozici.

v3

Zastoupení v ČR a SR:

ECOSOND s.r.o.

Provozovna: K Vodárně 531, 257 22 Čerčany

Tel./fax: +420 317 777 772-5

Email: ecosond@ecosond.cz

<http://www.ecosond.cz>